

PRESCRIPCIONES TÉCNICAS DE LAS EXIGENCIAS MÍNIMAS DEL VEHÍCULO

CARACTERÍSTICAS DEL VEHÍCULO	
CARBURANTE	DIESEL
CONSUMO	Consumo máximo 5litros/h
POTENCIA	Mínimo 70CV
TRANSMISIÓN	Transmisión hidrostática con bomba de caudal variable y sistema hidráulico, con 4 motores independientes, uno para cada rueda y tracción permanente a las 4 ruedas.
GASES	Cumplimiento normativa vigente
TRACCIÓN	4 ruedas hidráulica 4 motores accionables de forma independiente, 1/rueda
VELOCIDAD	Mínimo 40Km/h en circulación Mínimo 24km/h en trabajo
TARA	Máximo 3.500 Kg
FRENADO	A las 4 ruedas
SUSPENSIÓN	A las 4 ruedas, independientes cada una de ellas
CABINA	Cerrada Acrystalada (mínimo frontal y laterales) Retrovisores Calefacción Aire Acondicionado Ventana corredera Acrystalada Visibilidad cepillos y rociador de agua Ergonómico Columna de dirección ajustable Indicador de temperatura del agua de refrigeración Indicador de control de carga Indicador de presión del aceite Indicador de temperatura del aceite hidráulico Equipo de luces de carretera homologado Luz giratoria
RUIDO	Máximo 80 dB(A) medidos en la calle Máximo 80 dB(A) medidos en el interior de la cabina
SEGURIDAD	Sistema de seguridad antivuelco
ROTULACIÓN	Rotulación del vehículo conforme a modelo proporcionado por el Ayuntamiento
MATRICULACIÓN	Trámites y abono del impuesto de circulación
CARACTERÍSTICAS DE TRABAJO	

DEPOSITO AGUA LIMPIA	Capacidad mínima 150 litros
RECIRCULACIÓN AGUA SUCIA	Sistema de recirculación de agua sucia con una capacidad de al menos 150 litros
NÚMERO DE CEPILLOS	Mínimo 2 de 900mm diámetro cada uno de ellos Accionamiento de los cepillos independiente
MANIOBRABILIDAD	Vehículo articulado, favoreciendo la subida y bajada de aceras y otros desniveles
DEPOSITO RESIDUOS	Será de un material metálico y anticorrosivo Capacidad mínima de 1.500 litros Capacidad de carga mínima de 800 Kg Vaciado hidráulico aunque dispondrá también de un sistema manual auxiliar
ASPIRACIÓN	Indirecta, sin que los depósitos pasen por la turbina Tubo de aspiración con flujo de agua para atrapar el polvo o sistema equivalente Boca elevable mínimo 50cm anchura y visible desde la cabina
MANGUERA	Limpiador de alta presión manual con bomba de presión no inferior a 120bar, 10 litros/min, y longitud de manguera de 10metros
ASPIRACIÓN MANUAL	Tubo de aspiración manual con un diámetro mínimo de 15cm
CONTADOR DE HORAS DE TRABAJO	Dispondrá de un contador de horas de trabajo que se accionará de forma automática.
MANTENIMIENTO	
SISTEMA DE DETECCION DE AVERÍAS	

Villanueva de Gállego a fecha de firma electrónica

El Alcalde,

(Documento firmado electrónicamente)